

GRAVA CEMENTO

Resistente, estable, duradero



Hormigón fabricado con cemento Susterra, de menor huella de carbono, reduciendo sus emisiones de CO2 hasta un 25% frente a productos fabricados con el actual cemento tipo I de la misma categoría resistente.

Mezcla homogénea de áridos nobles, cemento, agua y adiciones amasada en una central. Los áridos nobles que se utilizan en su fabricación, naturales o procedentes de machaqueo, son limpios, sólidos y resistentes. Responden a las características de calidad, plasticidad y composición granulométrica que se deriva del PG3.

Aporta mayor resistencia que el suelo-cemento, gracias a su contenido en cemento de un mínimo del 3,5%, este porcentaje se adapta en función de la resistencia requerida del producto. Es un material idóneo para el firme de carreteras.



Ventajas

Aporta estabilidad, resistencia y durabilidad al terreno.
Permite disminuir las capas superiores.
No genera polvo al aplicarlo a la traza.

La resistencia del producto se adapta a las necesidades del cliente, cumpliendo siempre con las especificaciones del PG3.

Las materias primas utilizadas para elaborar este producto disponen del marcado CE.

Campo de aplicación

Este producto se utiliza como sustituto de las subbases de carreteras.

Sistema de aplicación y suministro

- Debe seguirse las indicaciones establecidas en el PG3, comprobar en primer lugar la superficie previa y sus características, extender el material, compactar y realizar el proceso de curado específico.

- El material se transporta, de la central de fabricación a la obra, mediante camiones bañera, pudiendo instalar una central de fabricación en la propia obra.

MATERIALES TRATADOS CON CEMENTO	
	
SU-10 CEMENTO Granulometría de los áridos: GC40, GC20 Contenido mínimo de cemento: 3% Índice de plasticidad < 16	GRAVA CEMENTO Granulometría de los áridos: GC25, GC20 Contenido mínimo de cemento: 3,5% Material no plástico

Fuente: art. 5.3. PG3-23

