

PRORESIST

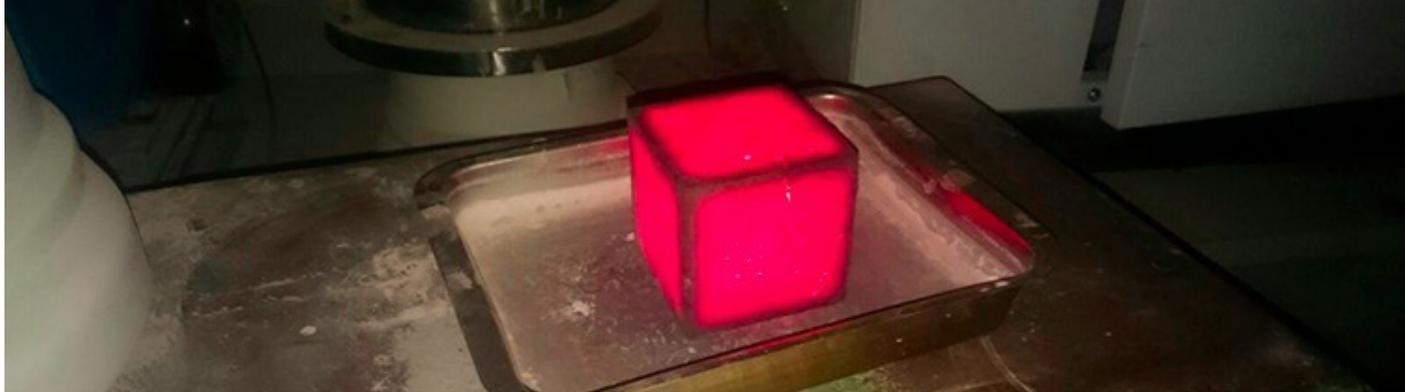
El hormigón que resiste las condiciones más extremas



Hormigón fabricado con cemento Susterra, de menor huella de carbono, reduciendo sus emisiones de CO2 hasta un 25% frente a productos fabricados con el actual cemento tipo I de la misma categoría resistente.

Este tipo de hormigón contiene cemento con alta proporción de aluminato cálcico (entre un 40 y 42%). El cemento CAC (cemento aluminato de calcio) presenta una serie de características que dan al hormigón una gran capacidad de resistir condiciones extremas de abrasión, resistencia a altas temperatura y a ataques químicos, entre otras.

La textura del PRORESIST es similar a la del hormigón convencional aunque es más sensible al curado en obra debido a su alta velocidad de endurecimiento.



Ventajas

Rápido desarrollo de resistencia

En 24h se alcanzan las resistencias equivalentes a las que consigue a los 28 días el hormigón con cemento portland.
Puesta en servicio a las 6-8 horas de la aplicación del producto.

Resistencia a altas temperaturas

Resiste temperaturas de hasta 1.200°C, en función de la naturaleza del árido empleado.

Resistencia a ataques químicos

Resistente a diferentes compuestos químicos especialmente cloruros, aguas sulfatadas, terrenos yesíferos, sales de magnesio y ácidos diluidos.

Resistente a la corrosión química y bacteriológica.

Adecuado para ambientes XA1 y XA2.
Resistente a la corrosión provocada por materiales con pH>3,5.

Campo de aplicación

Hormigón refractario y expuesto a altas temperaturas.

Reparaciones rápidas de urgencia.

Obras marinas, redes de saneamiento, alcantarillado, etc.

Pavimentos de alta interferencia en rodaduras: pistas de aeropuertos, carreteras, hangares, tinglados, etc. .

Pavimentos expuestos a ataques químicos: gasolineras, petroleras, purines, industria cervecera, vino, pintura, papel, etc.

Tanques y depósitos de aguas potables, no potables, aguas residuales, líquidos corrosivos, etc.

Depósitos y cubetos de retención de lixiviados en el sector de los residuos.

Todas aquellas aplicaciones en que el producto pueda sustituir revestimientos ahorrando así tiempos de mantenimiento periódico, paradas de producción, cortes de suministro, etc.

Sistema de aplicación

- Siempre por equipos especializados.
- La aplicación es similar a la de un hormigón convencional. Requiere un cuidado especial en el curado durante las primeras 24h.
- La aplicación puede realizarse mediante cubilote, con vertido directo o bombeado, según los requerimientos del cliente y los accesos a los puntos de vertido.
- Otros formatos de suministro según necesidades del cliente: saco, big-bag y silo a granel.

Tamaño máximo de árido	10 - 20 mm
Consistencia	Fluida, Líquida
Densidad aparente seco	2300 - 2500Kg/m ³
Resistencia a la compresión (28 días)	> 40MPa
Resistencia a flexo tracción (28 días)	> 4Mpa

